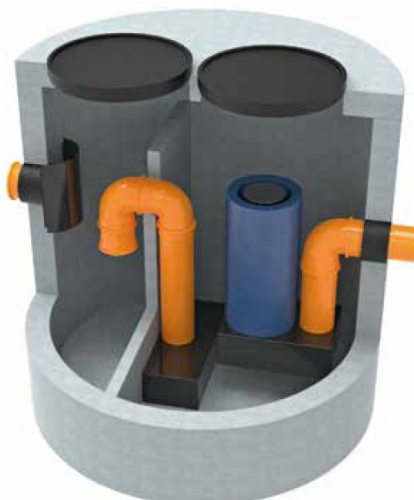


SEPARATORY WĘGLOWODORÓW HYBRYDA z odmulaczem DELFIN HYBRYDA SKB H-O



Przeznaczenie

Zgodnie z europejską normą EN 858 - 1 separatory węglowodorów przeznaczone są do podczyszczania wód opadowych, roztopowych i poprocesowych z terenów zagrożonych skażeniem substancjami ropopochodnymi np. stacji benzynowych, parkingów, myjni samochodowych, zakładów przemysłowych, centrów magazynowania paliw, dróg itp..

W odróżnieniu od obecnych na rynku rozwiązań separatory Delfin Hybryda SKB H-O wykorzystują podwójny układ rozdzielający. Układ ten w komorze separacji zawiera jeden filtr koalescencyjny w postaci gąbki filtracyjnej i drugi materiał usuwający węglowodory. W wyniku odpowiedniego ukierunkowania zanieczyszczonej wody do poszczególnych filtrów, układ czyszczący charakteryzuje się wysoką sprawnością. Zamknięcie pływakowe znajdujące się w komorze separacji zabezpiecza urządzenie przed niekontrolowanym zrzutem substancji węglowodorowych do ziemi lub kanalizacji.

Różnica pomiędzy separatorem hybrydowym, a standardowym polega na tym, że w wersji standard zastosowano pojedynczy system koalescencyjny, a w hybrydowym uzyskujemy wysoki stopień separacji poprzez zastosowanie podwójnego układu rozdzielającego ciecz lekkie, wykorzystującego zjawisko flotacji i koalescencji.

Innowacyjnym rozwiązaniem w separatorach węglowodorów typu hybrydowego jest to, że wysoki stopień separacji uzyskujemy poprzez zastosowanie podwójnego układu rozdzielającego ciecz lekkie wykorzystującego zjawisko flotacji i koalescencji.

Posiadają poziom stężenia substancji ropopochodnych na wylocie mniej niż 0,1mg/dm³.

INFORMACJE TECHNICZNE

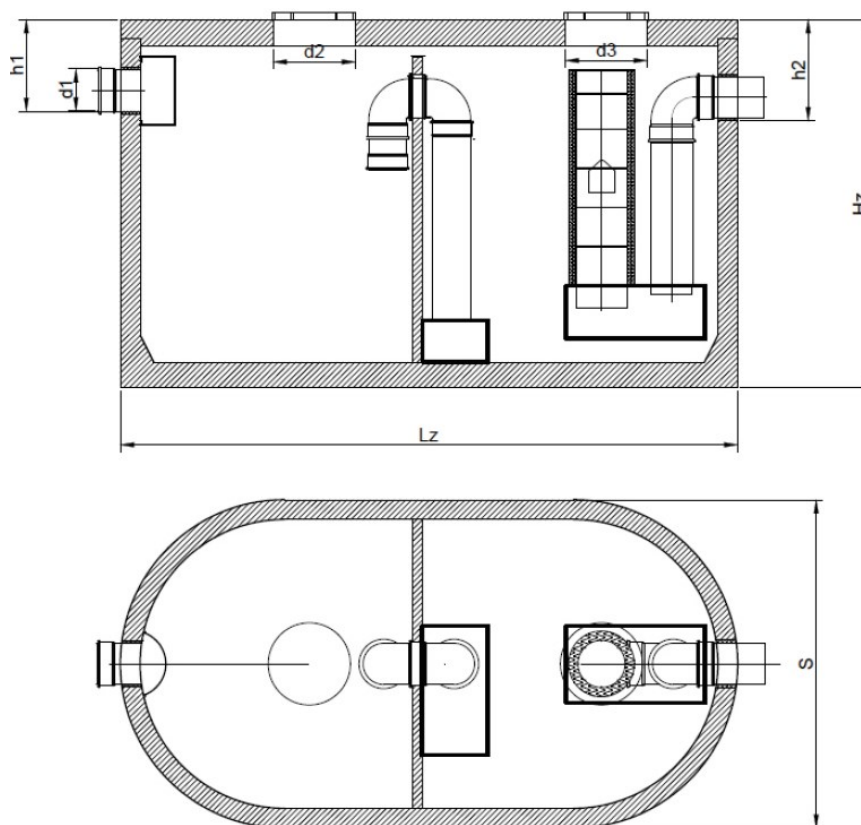
- Przepływ: od 3 l/s do 100 l/s
- Pojemność zbiornika [l]: 1240 -20800
- Objętość komory odmulania [l]: 300 -10000
- Redukcja węglowodorów poniżej 0,1 mg/dm³
- Pojemność gromadzenia cieczy lekkich [l]: 162-1040
- Maksymalna wysokość warstwy cieczy lekkiej [m]: 0,2
- Automatyczne zamknięcie pływakowe - tak
- Uchwyty do podnoszenia - tak
- Włazy: żeliwne 600 mm/d2, d3
- Opcja: alarmy przepiętnienia, grubości warstwy oleju i osadu

W zależności od warunków terenowych istnieje możliwość dopasowania wysokości zbiornika poprzez zastosowanie:

- Pierścieni wyrównawczych Ø600; H=0,1m; 0,3m;0,5m
- Nadstawki Dn1500; H=0,5; 0,75; 1,0m
- Włazy żeliwne B125; C250; D400

KARTA TECHNICZNA / ZBIORNIKI OWALNE

SEPARATORY WĘGLOWODORÓW HYBRYDA z odmulaczem DELFIN SKB H-O / ZBIORNIKI OWALNE



Nazwa grupy separatorów	Symbol	Przepływ (wielkość nominalna) [l/s]	Pojemność zbiornika [l]	Średnica wlotu/wylotu [mm]	Wys. dopływu [mm]	Wys. odpływu [mm]	Wymiary zbiornika [mm]			Grubość ścianki [mm]	Komora odmulania (objętość osadnika) [l]	Komora separacji (objętość separatora) [l]	Pojemność gromadzenia cieczy lekkiej [l] Vol	Wysokość warstwy cieczy lekkiej (maksymalna wysokość gromadzenia cieczy) [m] Hcl	Waga [kg]	Liczba wiazów
							Lz	S	Hz							
Separator węglowodorów hybryda z odmulaczem na zbiorniku betonowym owalnym	SKB H-O75	75	15600	315	700	800	4700	2500	2800	150	7500	8100	900	0,2	22000	2
	SKB H-O100	100	20800	315	700	800	5500	2500	3000	150	10000	10800	1040	0,2	26000	2